

**-ई-टेंडर/ निविदा सूचना:-**

सर्व साधारण को सूचित किया जाता है कि उत्तर प्रदेश परिवहन निगम, सहारनपुर क्षेत्र की क्षेत्रीय कार्यशाला/डिपो कार्यशालाओं में टाटा एवं लीलेण्ड वाहनों के विभिन्न प्रकार के मोटर पार्ट्स की रिपेयरिंग हेतु दिनांक 01.04.2018 से 31.03.2020 तक की अवधि हेतु ई-टेंडर के माध्यम से आवेदन पत्र आमंत्रित किये जाते हैं। इच्छुक फर्म [www.upsrtc.com/e-tender.up.nic.in](http://www.upsrtc.com/e-tender.up.nic.in) पर दिनांक 20.03.2018 से 28.03.2018 तक अपना आवेदन अपलोड कर सकते हैं। टेंडर फार्म का मूल्य ₹0 200+36 जीएसटी = 236 (₹0 दो सौ छत्तीस) मात्र का बैंक ड्राफ्ट जो एस0एम0 यू0पी0एस0आर0टी0 सी0, सहारनपुर के पक्ष में देय होगा, संलग्न करना अनिवार्य होगा जो वापिस नहीं होगा दिनांक 29.03.2018 को समय 11:00 बजे के बाद ई-निविदा खोले जाने की कार्यवाही की जायेगी।

**निर्धारित मानक**


1. फर्म के पास जीएसटी रजिस्ट्रेशन प्रमाण पत्र होना आवश्यक होगा।
2. ओ0ई0 अधिकृत प्रमाण पत्र की वैध प्रति संलग्न करें।
3. आवेदन करने वाली फर्मों को यदि परिवहन निगम के साथ संतोषजनक रूप से काम करने का कम से कम छः माह का अनुभव होगा तो उस फर्म को वरीयता दी जायेगी यदि फर्म द्वारा सहारनपुर क्षेत्र के अतिरिक्त किसी अन्य क्षेत्र में कार्य किया गया है तो सम्बन्धित क्षेत्र के सेवा प्रबन्धक से प्रमाणित प्रमाण पत्र उपलब्ध कराना होगा।
4. इच्छुक फर्म दो लिफाफों में अपनी विड (ऑफर) प्रस्तुत करेगे प्रथम लिफाफे में प्रतिभूति ₹0 20000 (₹0 बीस हजार मात्र) एवं टेंडर फार्म धनराशि ₹0 236 (₹0 दो सौ छत्तीस मात्र) का मूल डी0डी0 रखना अनिवार्य होगा जिस पर टेक्निकल लिखा हुआ हो प्रथम लिफाफे में ही निम्न प्रमाण पत्र (स्वः प्रमाणित) भी रखना अनिवार्य होगा।
  1. फर्म का ईपीएफ में पंजीकरण पत्र की छायाप्रति।
  2. फर्म के पैन कार्ड की छायाप्रति।
  3. फर्म के जी0एस0टी0 नम्बर प्रमाण पत्र की छायाप्रति।
  4. फर्म के बैंक एकाउन्ट पास बुक के प्रथम पृष्ठ की छायाप्रति।
  5. फर्म को परिवहन निगम में कार्य का अनुभव यदि कोई है, की छायाप्रति।  
द्वितीय लिफाफे में समस्त सम्बन्धित जॉब वर्क की प्रस्तावित धनराशि का विवरण रखा जायेगा। जिस पर फाईनेंशियल लिखा होगा। प्रथम लिफाफे में प्रतिभूति राशि एवं टेंडर शुल्क के ड्राफ्ट उपलब्ध होने के उपरान्त ही सम्बन्धित फर्म का द्वितीय लिफाफा खोला जायेगा। डिमाण्ड ड्राफ्ट “सेवा प्रबन्धक, उत्तर प्रदेश राज्य सड़क परिवहन निगम, सहारनपुर” के पक्ष में देय होगा। बिना प्रतिभूति राशि एवं टेंडर फार्म धनराशि के ड्राफ्ट के निविदा अमान्य होगी।
5. जिन निविदादाता की निविदा अर्ह पाये जाने के उपरान्त स्वीकृत की जायेगी उसको ₹0 20000 (₹0 बीस हजार मात्र) की प्रतिभूति कार्यालय “सेवा प्रबन्धक, उत्तर प्रदेश राज्य सड़क परिवहन निगम, सहारनपुर” के निगम कोष में जमा करना अनिवार्य होगा। डिमाण्ड ड्राफ्ट “सेवा प्रबन्धक, उत्तर प्रदेश राज्य सड़क परिवहन निगम, सहारनपुर” के पक्ष में देय होगा। बिना प्रतिभूति राशि एवं टेंडर फार्म धनराशि के ड्राफ्ट के निविदा अमान्य होगी जिसे कार्य अवधि एवं वारन्टी अवधि समाप्त होने के पश्चात बिना ब्याज के नियमानुसार वापस किया जायेगा।
6. सभी प्रकार के टैक्स/जीएसटी आदि की देयता फर्म की होगी।

:- शर्तें :-

  1. मरम्मत में निर्धारित मानक की गुणवत्ता की सामग्री प्रयुक्त करना होगा।
  2. कार्य संतोषजनक एवं कार्यादेश की शर्तों के अनुकूल न पाये जाने पर किसी भी समय बिना सूचना के कार्यादेश समाप्त किया जा सकता है तथा भुगतान भी कार्य संतोषजनक पाये जाने के उपरान्त ही किया जायेगा।
  3. फर्म द्वारा उक्त कार्य हेतु मरम्मत योग्य आईटम क्षेत्रीय कार्यशाला सहारनपुर से प्राप्त करने के उपरान्त 07(सात) दिवस में पूर्ण कर क्षेत्रीय कार्यशाला सहारनपुर में वापिस करना होगा क्षेत्रीय कार्यशाला सहारनपुर से सामान ले जाने एवं लाने की जिम्मेदारी फर्म की होगी।
  4. यदि फर्म कार्यादेश अवधि के मध्य कार्य में असमर्थता व्यक्त करती है तो उसे कम से कम तीन माह पूर्व इस आशय की सूचना/नोटिस देना अनिवार्य होगा अन्यथा की दशा में परिवहन निगम फर्म की जमा प्रतिभूति धनराशि एवं अन्य देयक जब्त करने व निगम को होने वाली क्षतिपूर्ति फर्म से किये जाने के लिये स्वतन्त्र/अधिकृत होगा।
  5. कार्य की वारन्टी अवधि न्यूनतम 06 माह की होगी। उक्त अवधि में कोई खराबी आती है तो उन्हें एफ0ओ0सी0 (Free of Cost) पुनः रिपेयर कर तत्काल उपलब्ध करना होगा अन्यथा की दशा में सम्बन्धित आईटम का भुगतान नहीं किया जायेगा।
  6. उक्त टेंडर/निविदा का कार्यादेश 02 (दो) वर्ष की अवधि के लिये किया जायेगा उक्त अवधि में प्राप्त दरों में कोई विचलन स्वीकार नहीं होगा।
  7. जिस निविदाकर्ता की दरें स्वीकृत होंगी उसके द्वारा प्रस्तुत प्रमाण पत्र आदि गलत पाये जाने पर उसका क्रयादेश स्वतः निरस्त माना जायेगा एवं प्रतिभूति राशि जब्त कर ली जायेगी।
  8. यदि विधि के अनुसार ईपीएफ की देयता होती है तो वह फर्म की जिम्मेदारी होगी।
  9. निविदा/टेंडर दिनांक 28.03.2018 की अपराह्न 16:00 बजे तक <http://etender.up.nic.in/> वैबसाईट के माध्यम से अपलोड किये जा सकते हैं तथा निविदा शुल्क ₹0 200+36 /-(G.S.T) का बैंक ड्राफ्ट “सेवा प्रबन्धक, उत्तर प्रदेश राज्य सड़क परिवहन निगम, सहारनपुर” के निगम कोष में जमा कर, रसीद प्रस्तुत करनी अनिवार्य होगी।

10. समान दरें प्राप्त होने पर निकटवर्ती फर्म को प्राथमिकता दी जायेगी।
11. सक्षम अधिकारी को यह अधिकार होगा कि वह उपरोक्त प्रस्तावित कार्यवाही को बिना कारण बताये स्थगित/निरस्त कर सकते हैं।
12. निविदा खोलने की तिथि 29.03.018 को समय 11:00 बजे के बाद कार्यालय सेवा प्रबन्धक, सहारनपुर में सम्पन्न होगी। निर्धारित तिथि में अवकाश होने पर यह कार्य अगले कार्य दिवस में सम्पन्न कराया जायेगा।
13. निविदा खोलने के समय सभी निविदादाता अथवा उनके प्रतिनिधि की कार्यालय सेवा प्रबन्धक, सहारनपुर में उपस्थिति अनिवार्य होगी तथा निविदादाता अपने समस्त मूलप्रमाण सहित कार्यालय में उपस्थित होगा उपस्थित न होने की दशा में मूल प्रपत्रों से मिलान न होने की दशा में निविदादाता की निविदा पर कोई विचार नहीं किया जायेगा।
14. योग्य विडर न पायें जाने की दशा में समिति समस्त प्रस्तावों को अस्वीकार कर पुनः ई-टेंडर करा सकती है, यह अधिकार समिति में निहित होगा।
15. किसी प्रकार का विवाद आपसी समझौते से सुलझाया जायेगा और अन्यथा की स्थिति में प्रबन्ध निदेशक महोदय परिवहन निगम मुख्यालय, लखनऊ का निर्णय सर्वमान्य होगा। आर्बीट्रेशन एक्ट के प्राविधानों के अन्तर्गत न्यायिक विवाद की दशा में एक मात्र क्षेत्राधिकार न्यायालय, सहारनपुर होगा।

संलग्न :- जॉबवर्क सूची।

  
 (श्याम बाबू)  
 सेवा प्रबन्धक  
 सहारनपुर।


कार्यालय सेवा प्रबन्धक, उत्तर प्रदेश परिवहन निगम, सहारनपुर क्षेत्र।

पत्रांक 135 एम/से0प्र0/स0पुर/अनुबन्ध/2018

दिनांक 20/3/18

प्रतिलिपि:- निम्नलिखित को सादर एवं आवश्यक कार्यवाही हेतु प्रेषित:-

1. मुख्य प्रधान प्रबन्धक (प्राविधिक) महोदय, परिवहन निगम मुख्यालय, लखनऊ।
2. सहायक क्षेत्रीय प्रबन्धक(एमआईएस) परिवहन निगम मुख्यालय, लखनऊ को email id tender@upsrtc.com के माध्यम से इस अनुरोध के साथ कि वे उक्त को निगम की वैब साईट [www.upsrtc.com](http://www.upsrtc.com) पर प्रदर्शित करने का कष्ट करें
3. क्षेत्रीय प्रबन्धक महोदय, परिवहन निगम, सहारनपुर क्षेत्र।
4. सहायक क्षेत्रीय प्रबन्धक, उत्तर प्रदेश परिवहन निगम, सहारनपुर डिपो।
5. सहायक क्षेत्रीय प्रबन्धक, उत्तर प्रदेश परिवहन निगम, छुटमलपुर डिपो।
6. सहायक क्षेत्रीय प्रबन्धक, उत्तर प्रदेश परिवहन निगम, खतौली डिपो।
7. सहायक क्षेत्रीय प्रबन्धक, उत्तर प्रदेश परिवहन निगम, मुजफ्फरनगर डिपो।
8. सहायक क्षेत्रीय प्रबन्धक, उत्तर प्रदेश परिवहन निगम, गंगोह डिपो।
9. सहायक क्षेत्रीय प्रबन्धक, उत्तर प्रदेश परिवहन निगम, शामली डिपो।

  
 सेवा प्रबन्धक  
 सहारनपुर।

Downloaded from www.upsrtc.com

## रिपेयर कार्य की सूची :-

क्र० सं०	इंजन पार्ट्स	धनराशि (रुपये में)	जी०एस०टी०	कुल योग
1	स्लीव रीमिंग, होनिंग एवं फिटिंग।			
2	क्रैंक शाफ्ट पिन ग्राइंडिंग।			
3	केम शाफ्ट पिन ग्राइंडिंग। कनेक्टिंग रोड बुश बोरिंग व फिटिंग।			
4	मेन लाईन बोरिंग एवं चेकिंग।			
5	कैम बुश फिटिंग।			
6	ब्लॉक बस्ट वेल्डिंग करना/प्रति इंच।			
7	सिलेण्डर हैड फेसिंग करना।			
8	इंजन चैम्बर में चूड़ी बनाकर नया, प्लग लगाना।			
9	इंजन चैम्बर में प्लग को वेल्ड कर रिपेयर करना।			
10	सिलेण्डर हैड टेस्टिंग करना।			
11	सिलेण्डर हैड सीट कटिंग एवं फेसिंग।			
12	क्रैंक सीधी करना।			
13	सिलेण्डर बोर क्रैंक होने के बाद मोटी स्लीव लगाकर पर्दा बनाना प्रति बोर।			
14	इंजन क्रैंक कर मेन सील की सीट को वेल्ड करके टर्न करना।			
15	इंजन हैड सीट फिटिंग दर प्रति नग।			
16	इंजन हैड गाइड फिटिंग दर प्रति नग।			
17	इंजन हैड वेल्डिंग दर प्रति इंच।			
18	डेमेज्ड इंजन सिलेण्डर हैड की टोटल मेजर ओवर हॉलिंग।			
19	इंजन की क्रैंक शाफ्ट टूटी हुई एवं अन्डर साइज रिजेक्ट को मेजर ओवर हॉलिंग करना पीस लगाकर।			
20	टेपिट रोकर वेल्डिंग करके ग्राइंडिंग करना।			
21	इंजन हाउजिंग से टूटे बोल्ट निकालकर चूड़ी बनाना।			
22	सिलेण्डर हैड से टूटे हुये बोल्ट निकालना।			
23	इंजन ब्लॉक में एडोप्टर लगाकर चूड़ी बनाना।			
24	टेपिट रोकर यूरो-2 में नई चिडिया फिट करके रिपेयर करना व बुश बनाना।			
25	क्रैंक सीधी करना।			
26	सिलेण्डर बोर क्रैंक होने के बाद मोटी स्लीव लगाकर पर्दा बनाना प्रति बोर।			

क्र० सं०	गियर बॉक्स पार्ट्स रिपेयर	धनराशि (रुपये में)	जी०एस०टी०	कुल योग
1	गियर बॉक्स टॉप कवर छोटा टापा सहित फुल मरम्मत करना।			
2	गियर बॉक्स मेन शाफ्ट वेल्डिंग व फिनिशिंग।			
3	गियर फेसिंग, सिन्क्रोनाइजिंग बॉडी, कालर बुश इत्यादि की फेसिंग करना।			
4	गियर बॉक्स काउण्टर गियर फिटिंग।			



5	गियर बॉक्स हाउजिंग में मैन ड्राइव शाफ्ट व काउण्टर शाफ्ट में स्लीव लगाकर बैरिंग साईज बनाना एवं स्लीव लगाना चूड़ी बनाना।			
6	गियर बॉक्स सलेक्टर रॉड रिपेयर करना।			
7	गियर बॉक्स टॉप कवर छोटा टापा सहित फुल मरम्मत करना।			
8	गियर बॉक्स मेन शाफ्ट वैल्विंग व फिनिशिंग।			

क्र० सं०	रियर एक्सल पार्ट्स	धनराशि (रुपये में)	जी०एस०टी०	कुल योग
1	रियर एक्सल शाफ्ट की एक तरफ से झिरी बनाना।			
2	रियर एक्सल शाफ्ट की दोनों तरफ से झिरी बनाना।			
3	रियर हब झिरी बनाना।			
4	रियर हब 1610 आर० सी० करना।			
5	रियर एक्सल शाफ्ट 1610 आर० सी० करना।			
6	लीलेण्ड एक्सल शाफ्ट रिपेयर करना।			
7	लीलेण्ड रियर हब रिपेयर करना।			
8	लीलेण्ड फ्रन्ट हब रिपेयर करना।			
9	स्लैक एडजेस्टर मैनूअल रिपेयर करना।			
10	स्लैक एडजेस्टर ऑटोमेटिक टाटा/लीलेण्ड रिपेयर करना।			
11	रियर एक्सल हाउजिंग में गुल्ला फिट कर रिपेयर करना।			
12	रियर एक्सल हाउजिंग में चूड़ी बनाना।			
13	रियर एक्सल शाफ्ट की एक तरफ से झिरी बनाना।			

क्र० सं०	फ्रन्ट एक्सल पार्ट्स	धनराशि (रुपये में)	जी०एस०टी०	कुल योग
1	स्टब एक्सल बुश फिटिंग करना।			
2	स्पेन्डिल बुश रीमर करना।			
3	स्पेन्डिल बुश सीट फेसिंग करना।			
4	फ्रन्ट एक्सल सीधा करना।			
5	स्टब एक्सल में चूड़ी बनाना।			
6	स्टब एक्सल इनर/आउटर बियरिंग साईज बनाना।			
क्र० सं०	ब्रेक ड्रम फेसिंग करना 1610 एवं टी०सी० मॉडल	धनराशि (रुपये में)	जी०एस०टी०	कुल योग
1	ब्रेक ड्रम फेसिंग करना 1610 मॉडल			
2	ब्रेक ड्रम फेसिंग करना टी० सी० मॉडल			

क्र० सं०	विद्युत कार्य	धनराशि (रुपये में)	जी०एस०टी०	कुल योग
1	आर्मेचर रिवाइडिंग करना।			
2	स्टेटर यूरो-2 रिवाइडिंग करना।			
3	स्टेटर यूरो-3 रिवाइडिंग करना।			
4	रोटर रिवाइडिंग करना।			
5	फील्ड क्वॉथल रिपेयर करना टी०सी०।			

क्र० सं०	सेल्फ कार्य	धनराशि (रुपये में)	जी०एस०टी०	कुल योग
1	बुश टर्निंग करना।			
2	आरमेचर शाफ्ट बैलेंस करना।			
3	सेल्फ असेम्बली यूरो-3 रिपेयर करना।			
4	आरमेचर शाफ्ट ग्राइन्डिंग कर बुश साइज बनाना।			

क्र० सं०	आल्टरनेटर कार्य	धनराशि (रुपये में)	जी०एस०टी०	कुल योग
1	रोटर शाफ्ट बेयरिंग साइज व चूडी बनाना।			
2	एस० आर० ई० ब्रैकेट बुश बनाना।			
3	आल्टरनेटर असेम्बली यूरो-2 रिपेयर करना।			
4	आल्टरनेटर असेम्बली यूरो-3 रिपेयर करना।			

क्र० सं०	क्राउन केज	धनराशि (रुपये में)	जी०एस०टी०	कुल योग
1	क्राउन केज सीट (स्माल बेरिंग साइज बनाना)।			
2	क्राउन केज सीट (बिग बेरिंग साइज बनाना)।			
3	क्राउन केज की साइड चूडी बनाना चकनट सहित।			
4	क्राउन केज पिनिशन चूडी बनाना चकनट सहित।			
5	क्राउन केज स्टार बॉडी रिपेयर कर बियरिंग साइज बनाना।			
6	टेल पिनिशन की चूडी व बियरिंग साइज बनाना।			
7	क्राउन केज की मेजर ऑवर हॉलिंग करना।			

क्र० सं०	क्लच प्लेट / प्रेशर प्लेट	धनराशि (रुपये में)	जी०एस०टी०	कुल योग
1	क्लच प्लेट टी०सी० 330/352 डायर रिपेयर।			
2	प्रेशर प्लेट टी०सी० 330/352 डायर रिपेयर (विद न्यू फेसिंग के साथ/विदआउट फेसिंग के साथ)।			
3	लीलेण्ड प्रेशर प्लेट रिपेयर करना नयी बेक प्लेट सहित।			
4	लीलेण्ड प्रेशर प्लेट रिपेयर करना विदआउट बेक प्लेट।			
5	एयर ड्रायर रिपेयर करना।			
6	प्रेशर प्लेट की बेक प्लेट फेसिंग करना।			
7	क्लच प्लेट टी०सी० 330/352 डायर रिपेयर।			
8	प्रेशर प्लेट टी०सी० 330/352 डायर रिपेयर (विद न्यू फेसिंग के साथ/विदआउट फेसिंग के साथ)।			
9	लीलेण्ड प्रेशर प्लेट रिपेयर करना नयी बेक प्लेट सहित।			
10	टाटा एयर कम्प्रेसर यूनिट यूरो-2 पूर्ण रिपेयरिंग सहित।			
11	टाटा एयर कम्प्रेसर यूनिट यूरो-3 पूर्ण रिपेयरिंग			

	सहित।			
12	लीलेण्ड एयर कम्प्रेसर यूनिट यूरो-3 पूर्ण रिपेयरिंग सहित।			
13	फेन बेल्ट टेन्शनर पूर्ण रिपेयरिंग नये सामान सहित।			
14	फेन स्पोर्टर रिपेयर करना।			
15	टाटा एयर कम्प्रेसर यूनिट यूरो-2 पूर्ण रिपेयरिंग सहित।			

क्र० सं०	एफ०आई० पम्प बॉडी कार्य	धनराशि (रुपये में)	जी०एस०टी०	कुल योग
1	वैन पम्प सीट बनाना।			
2	दूटा हुआ नक्का बनाना।			
3	बॉडी एडोप्टर/ कवर एडोप्टर लगाकर चूडी बनाना।			
4	टी०डी० पिस्टन सीट बनाना।			
5	ड्राईव शाफ्ट में नया बुश फिट कर शाफ्ट साईज बनाना।			
6	हाइड्रोलिक हैड यूरो-2 रिपेयर करना।			
7	हाइड्रोलिक हैड यूरो-3 रिपेयर करना।			

क्र० सं०	अन्य कार्य	धनराशि (रुपये में)	जी०एस०टी०	कुल योग
1	इन्जन हाउजिंग के बोल्ट निकालकर चूडी बनाना।			
2	पलाई व्हील की फेसिंग व चूडी बनाना।			
3	क्लच बियरिंग जी०बी०-60 रिपेयर करना।			